

**Pièce complémentaire n°1.** – Description de  
l'installation

**Description des procédés et des installations sur l'installation de broyage - concassage** (voir plan de l'installation, chaîne cinématique fabriqués, et planche photos ci-après)

Les matériaux (0-700) provenant de la carrière sont introduits dans le concasseur primaire par les tombereaux et sont traités successivement par les différents broyeurs et cribles pour obtenir toute la gamme de graves, gravillons et sables souhaitée. Le transfert entre les différents postes se fait par tapis convoyeurs. Les tapis sont équipés de jets d'eau pour l'abattage des poussières.

La capacité théorique maximale de l'installation est de 180 tonnes/heure.

La production mensuelle est de 30 000 tonnes.

Le stockage au sol sous les tapis n'excède jamais 2 à 3 jours de production. Il permet de mettre les clients à l'abri d'une éventuelle rupture d'approvisionnement susceptible d'interrompre des chantiers de grande envergure.

Un grand soin est pris pour éviter :

- Le mélange des agrégats différents,
- La souillure par la poussière,
- La souillure par le sol naturel.

Ainsi les stocks des différents produits sont éloignés d'au moins 6 mètres (passage d'un chargeur), les sols sont soigneusement nettoyés et décapés et efficacement compactés.

Les quantités de poussières émises sont fonction de plusieurs paramètres dont les principaux sont :

- l'état de finesse du matériau
- l'état d'humidité
- les hauteurs de chute libre
- les conditions atmosphériques

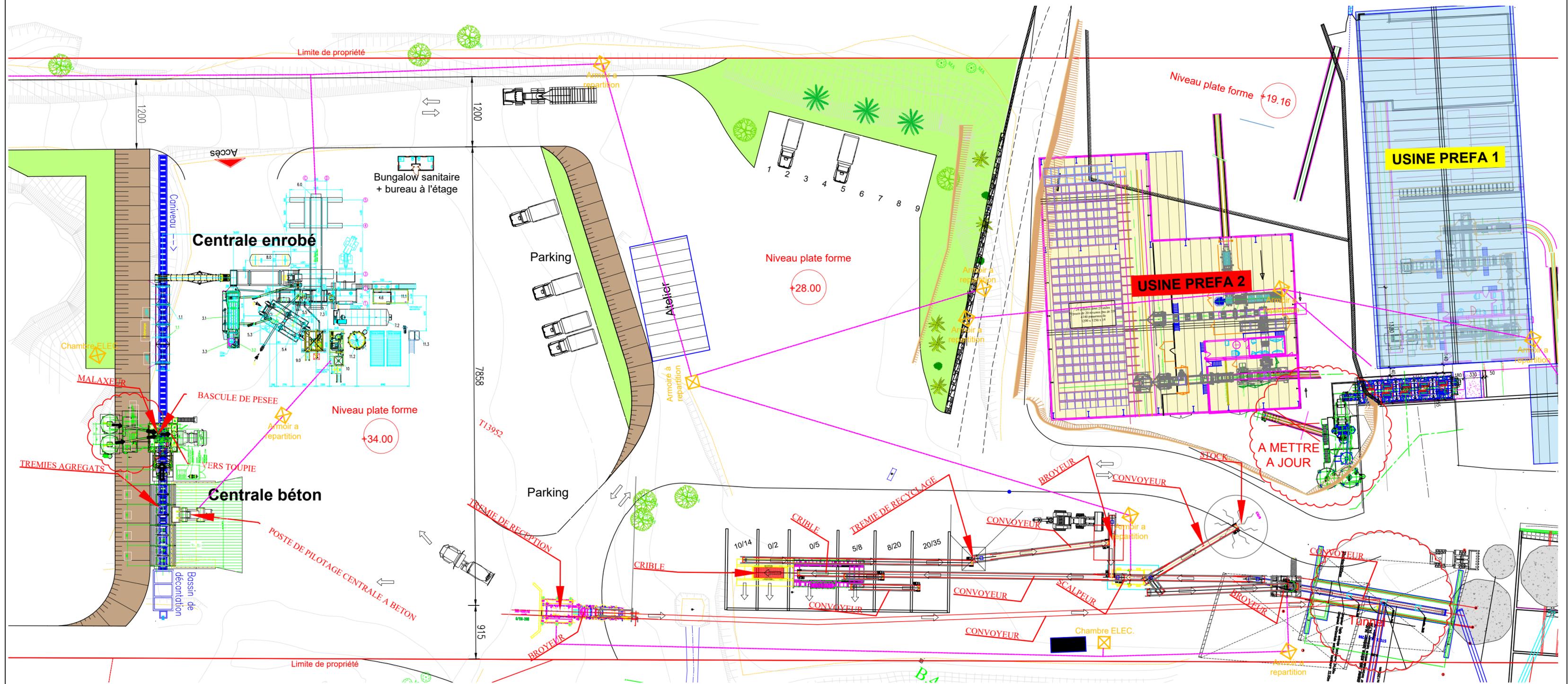
Depuis la source d'alimentation, nous donnons une humidité à 4% par pulvérisation d'eau pour agglomérer les particules fines afin d'aboutir à des pâtes de sable ou moulages d'argile, éliminés directement en produits stériles.

Au fur et à mesure que les matériaux avancent dans la chaîne d'élaboration, la quantité de fines qu'ils contiennent est plus importante, nous avons mis ainsi sur les points sensibles aux hauteurs de chute un brouillard d'eau pulvérisé.

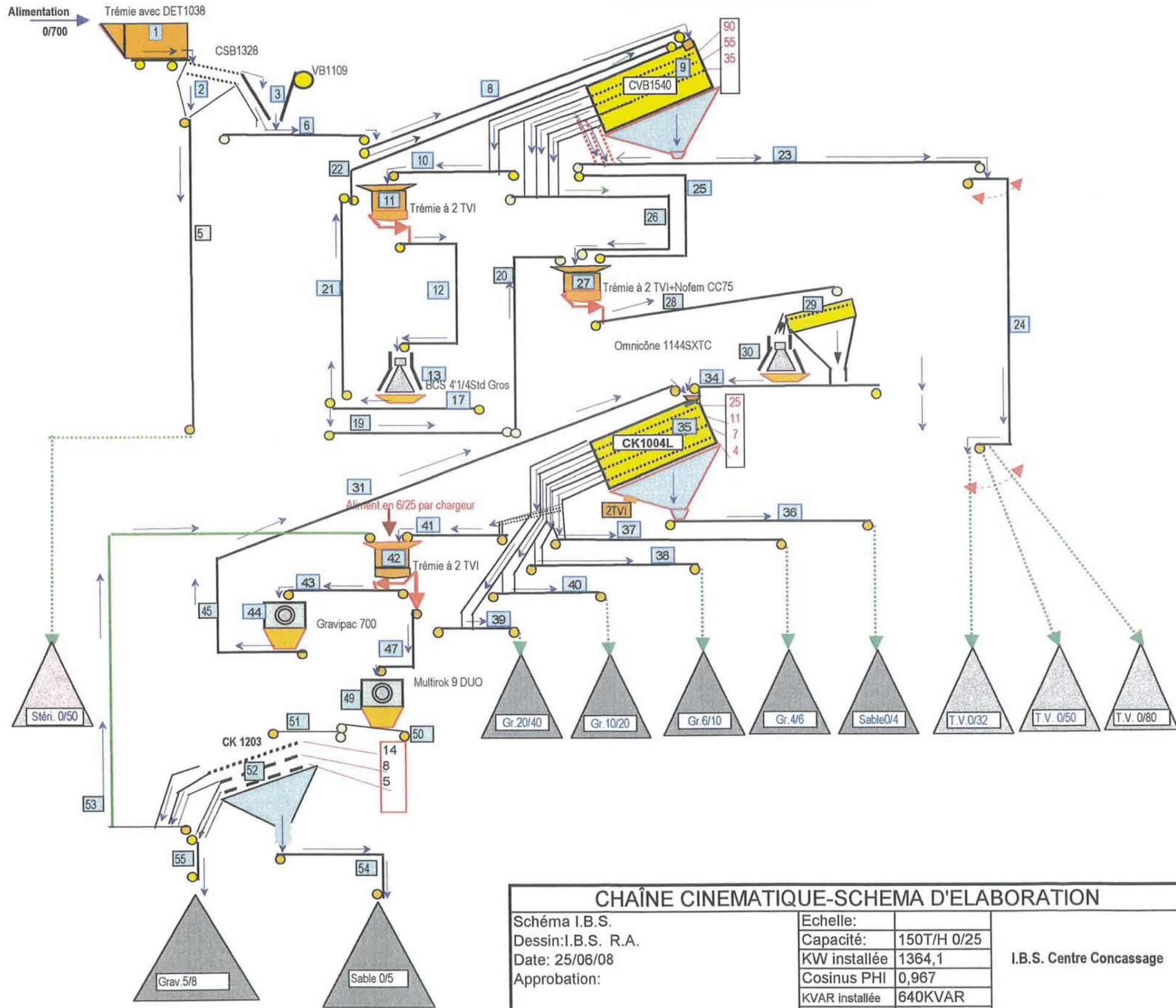
La consommation d'eau pour l'abattage des poussières est de 3 m<sup>3</sup> /jour.

La consommation d'eau pour le lavage des machines est de 0.5 m<sup>3</sup>/jour.

**- PLAN DE MASSE -**  
(Ech : 1/500)



**INSTALLATION DE CONCASSAGE**  
**CHAÎNE CINEMATIQUE**  
**PRODUCTION DE 150T/H DE 0/25**



CHAÎNE CINEMATIQUE-SCHEMA D'ELABORATION		
Schéma I.B.S.	Echelle:	
Dessin: I.B.S. R.A.	Capacité:	150T/H 0/25
Date: 25/06/08	KW installée	1364,1
Approbation:	Cosinus PHI	0,967
	KVAR installée	640KVAR
	Énergie	1250 KVA
	Source	EDM
		I.B.S. Centre Concassage



Vue générale



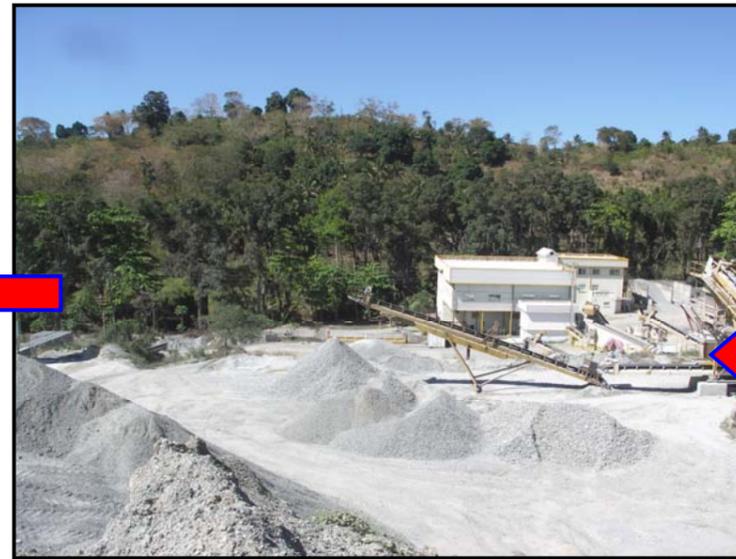
Tombereau qui approvisionne le concasseur



Concasseur primaire



Chargement des camions



Mise en tas (graves)



Passage dans broyeurs et cribles de classement



Passage sur la bascule avant sortie



Mise en tas (gravillons, sables)

**MATERIELS UTILISES  
SUR SITE DE BROYAGE  
CONCASSAGE**

**Description des procédés et des installations sur la centrale à béton** (voir plan de l'installation, matériels, postes du personnel et planche photos ci-après)

La centrale de Béton Prêt à l'Emploi (BPE) produit en moyenne chaque jour 50 m<sup>3</sup> de béton du plus classique au plus sophistiqué.

La production mensuelle moyenne est de 1000 tonnes.

Le BPE est un produit fabriqué en centrale fixe puis transporté par camions malaxeurs sur les chantiers. Il s'agit d'un matériau vivant qui ne peut être transporté que sur de courtes distances. La ponctualité des livraisons est un challenge permanent car elle conditionne le bon déroulement du chantier.

L'approvisionnement en agrégats se fait directement par le camion benne de 26T de l'installation de broyage concassage qui remplit les trémies de la centrale d'une capacité de 80 m<sup>3</sup>.

Le ciment est approvisionné par un camion banane de 25 T depuis le dépôt de la société à Longoni.

Le dépôt de Longoni comprend uniquement des big-bags qui sont vidés dans le camion banane.

Sur site le ciment est stocké dans 2 silos de 80 tonnes chacun.

Les adjuvants sont approvisionnés par des fournisseurs locaux et sont stockés directement à la centrale sur un bac de rétention. La capacité de stockage est de 4000 litres.

La consommation annuelle est de 20 cubitainers soit 20 000 litres.

La consommation mensuelle d'eau pour le béton est d'environ 500 m<sup>3</sup> et celle pour le lavage est d'environ 160 m<sup>3</sup>. Le volume journalier est donc de 30 m<sup>3</sup>.

Les eaux de lavage sont traitées par le biais de 3 bacs de décantation et recyclées dans le circuit de fabrication du béton.

Les déchets de fabrication proviennent de deux sources :

- Les éprouvettes en béton réalisées pour les essais en laboratoire (quantité négligeable),
- Le retour des bétons non utilisés d'un volume mensuel d'environ 20 m<sup>3</sup>.

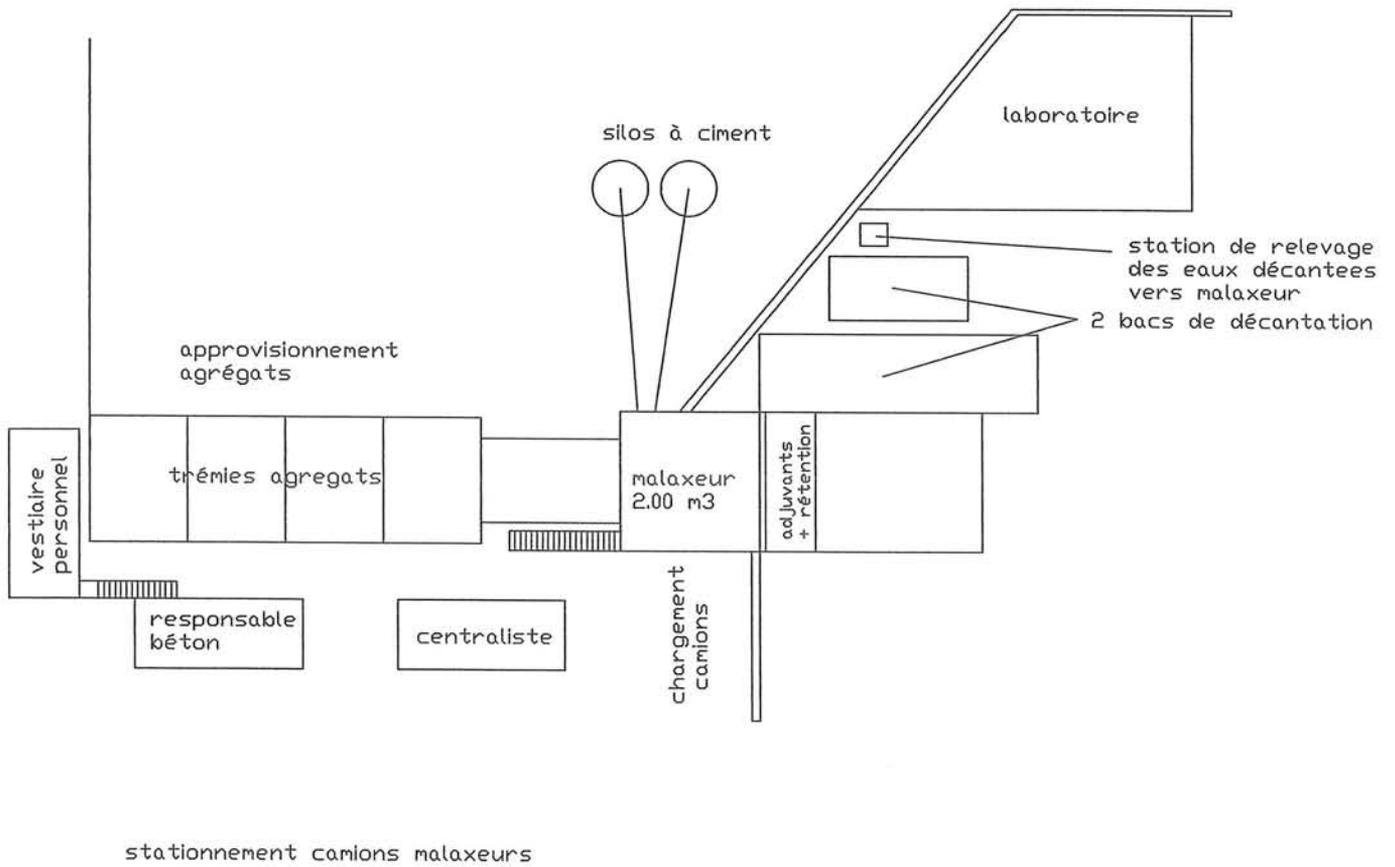
Les retours de béton sont utilisés prioritairement pour couler des blocs de soutènement qui sont disposés sur le site et dans la carrière de la société IBS.

Tous les autres déchets de béton sont déposés dans une fosse prévue à cet effet et une fois celle-ci remplie une pelle munie d'un brise roche hydraulique casse les blocs afin qu'ils puissent être réintroduits dans le circuit de concassage où ils servent à produire des granulats de 0/80 ou 0/31.5 en mélange avec la roche.



## 1. PLAN DE L'INSTALLATION

# PLAN D'INSTALLATION DE LA CENTRALE A BETON





## 2. DESCRIPTIFS TECHNIQUES DES MATERIELS

PUISSANCE TOTALE INSTALLEE : 150 kw

# ELBA

## Dokumentationsprotokoll

### Mischanlagen

ELBA-WERK Maschinen-Gesellschaft mbH  
Bahnhofstraße 12-21 \* D-76275 Ettlingen  
Telefon +49 (0) 7243/72-0 \* Telefax +49 (0) 7243/72-314  
Internet: [www.elba-werk.com](http://www.elba-werk.com) \* E-Mail: [info@elba-werk.com](mailto:info@elba-werk.com)

Geräte Type  
Type of machine  
Type de la machine  
Tipo de máquina

EBCD 105 C

Baujahr  
Date of construction  
Année de fabrication  
A\_o de construcción

2007

Fabrik-Nr.  
Fabrication No.  
No. de fabrication  
Número de fabricación

418.65-1157.0

Kommissions-Nr.  
Commission-No.  
No. de la commission  
Número de comisión

P101 684

# ELBA

## Dokumentationsprotokoll

### Mischer

ELBA-WERK Maschinen-Gesellschaft mbH  
Bahnhofstraße 12-21 \* D-76275 Ettlingen  
Telefon +49 (0) 7243/72-0 \* Telefax +49 (0) 7243/72-314  
Internet: [www.elba-werk.com](http://www.elba-werk.com) \* E-Mail: [info@elba-werk.com](mailto:info@elba-werk.com)

Geräte Type  
Type of machine  
Type de la machine  
Tipo de máquina

EMS 2000 H

Baujahr  
Date of construction  
Année de fabrication  
A\_o de construcción

2006

Fabrik-Nr.  
Fabrication No.  
No. de fabrication  
Número de fabricación

420.05-1871.0

Kommissions-Nr.  
Commission-No.  
No. de la commission  
Número de comisión

P 101684

# ELBA

## Dokumentationsprotokoll Reihendoseur / Wiegeband

ELBA-WERK Maschinen-Gesellschaft mbH  
Bahnhofstraße 12-21 \* D-76275 Ettlingen  
Telefon +49 (0) 7243/72-0 \* Telefax +49 (0) 7243/72-314  
Internet: [www.elba-werk.com](http://www.elba-werk.com) \* E-Mail: [info@elba-werk.com](mailto:info@elba-werk.com)

Geräte Type  
Type of machine  
Type de la machine  
Tipo de máquina

RD 26 - 80 / 4

Baujahr  
Date of construction  
Année de fabrication  
A\_o de construcción

2007

Fabrik-Nr.  
Fabrication No.  
No. de fabrication  
Número de fabricación

460.20 - 1075.0

Kommissions-Nr.  
Commission-No.  
No. de la commission  
Número de comisión

P 101684

	Dim.	Type		
		EBCD 105B	EBCS 105B	EBCB 105B
<b>Débit de béton de l'installation <sup>3</sup></b>				
Béton frais compacté maxi	m <sup>3</sup> /h	102	96	116
Béton frais non compacté maxi (facteur de compression = 1,25 ; selon DIN 1048)	m <sup>3</sup> /h	128	120	145
Contenu du mélangeur (selon DIN 459)	L	2000		
<b>Conteneur de granulats</b>				
Doseur continu Elba	m <sup>3</sup>	40 - 312		40 - 312
Conteneur actif (total)	m <sup>3</sup>		110 (2100)	
<b>Zone de pesage</b>				
Pèse-agrégats	kg		5000	
Pèse-ciment	kg		1000	
Balance à eau	kg		600	
<b>Raccordement d'eau</b>	Pouce	3		
<b>Débit d'eau exigé</b>	L/sec	10		
<b>Pression d'eau exigée</b>	bar	4 - 6		
<b>Puissances motrices</b>	KW			
Treuil du chargeur		26	26	
Mélangeur		2 x 37	2 x 37	2 x 37
Compresseur (maxi.)		5,5	5,5	5,5
<b>Tension de service (en série)</b>	V	400		
<b>Fréquence (en série)</b>	Hz	50		
<b>Variations de tension admissibles</b>	%	± 5		
<b>Hauteur de charge du béton</b>	mm	4000		
<b>Niveau sonore</b>		80 dB(A)		

<sup>3</sup> Les débits se rapportent à :  
du béton C20/25 (B25), 4 composants, temps de mélange de 30 s

Figure 9 : EBCD

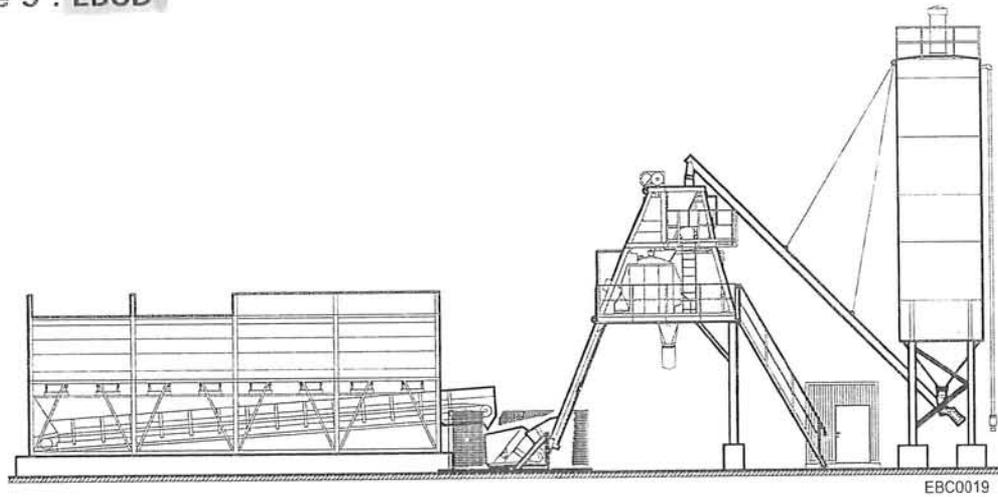


Figure 10 : EBCS

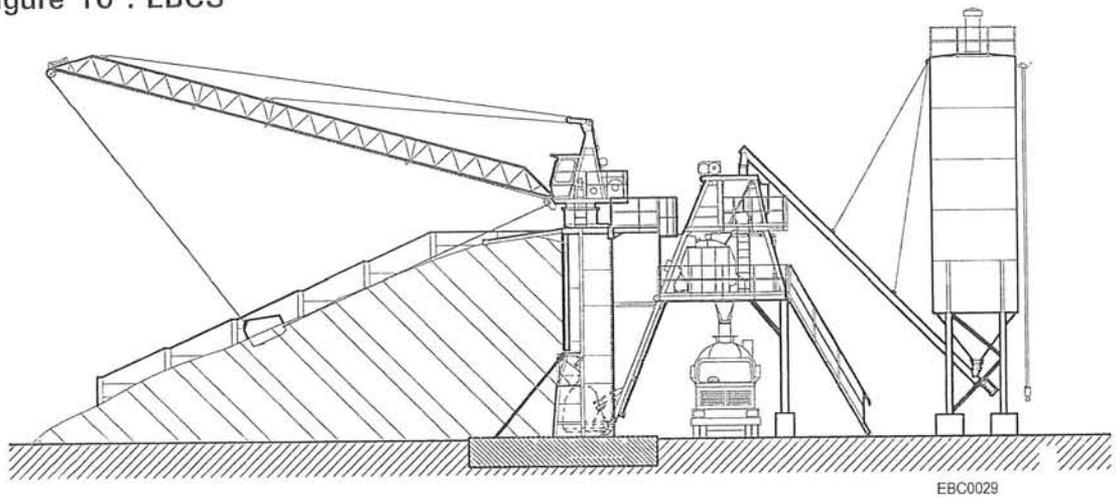
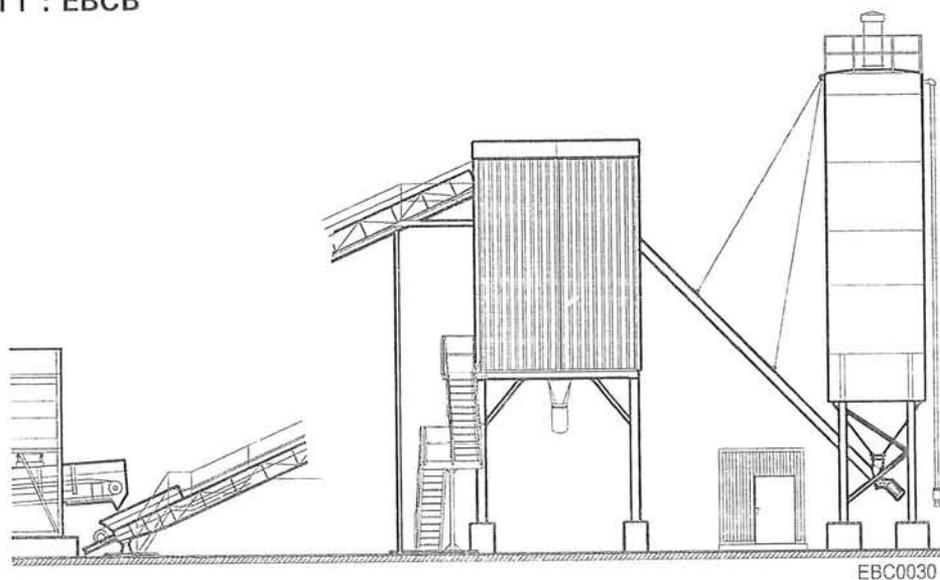


Figure 11 : EBCB



## 2 Données techniques / Description

RECLANGEUR

### 2.1 Données techniques

	Dim	EMS 1650F	EMS 2000H	EMS 2250B	EMS 2500D	
Béton frais compacté	m <sup>3</sup>	1,650	2,000	2,250	2,500	
Remplissage matière sèche	m <sup>3</sup>	2,475	3,000	3,375	3,750	
Poids (version standard)	kg	7500	7600	7700	8200	
Grosseurs de grain max. cassés / ronds	mm Ø	150 / 180	150 / 180	150 / 180	150 / 180	
Moteur du malaxeur	Puissance du moteur	kW	2 x 30	2 x 37	2 x 45	2 x 45
	Tension de service	V	400	400	400	400
	Fréquence	Hz	50	50	50	50
	Courant nominal	A	55,0/32,0	67,0/38,5	83,0/48,0	83,0/48,0
	Divergences de tension admissibles	%	± 5	± 5	± 5	± 5
Pompe lubrifi. à graisse	V	24=	24=	24=	24=	
Tension de commande des électrovannes et fins de course	V	24=	24=	24=	24=	
Apport d'air par jeu (air détendu)	L	300	300	300	300	
<b>Pression de service</b> nécessaire (air comprimé)	bar	6 - 8	6 - 8	6 - 8	6 - 8	

#### Important!



Les données exactes de la machine et les charges de connexion dépendent toujours de l'équipement effectif de la machine inclusif des dispositifs supplémentaires. Les données mentionnées en sus se réfèrent seulement sur l'ampleur minimum de la machine.

Niveau de puissance acoustique  
garanti :

L<sub>WA</sub> 111 dB (selon 2000/14 CE)

Niveau de pression acoustique sur le  
poste de travail, calculé selon une  
moyenne de temps, au niveau du point  
de mesure le plus bruyant :

L'<sub>PA</sub> 76 dB (selon EN ISO 11202  
sur la paroi latérale du malaxeur)

<b>Tapis-peseur WB 1000B</b>						
Ecartement tambour A-A	m	11,625	15,125	18,635	22,125	
Largeur courroie de tapis B-B	m	1,0				
Plage de pesage (Quantité remplissage maxi standard)		6000 kg / 4,0 m <sup>3</sup>				
Vitesse de transport	m/s	1,0				
<b>Cotes et poids</b>						
Longueur du tapis	ca.	m	12,5	16,0	19,5	23,0
Largeur du tapis Hauteur du tapis	ca.	m	1,86 2,1			
Poids d'expédition	ca.	t	6,3	7,9	9,2	10,4
Puissance d'entraînement	kW		18,5		22,0	
Tension de service	V	400				
Fréquence	Hz	50				
Tolérance de tension adm.		± 5 %				
Protection du réseau avec 400 V, 50 Hz par disjoncteur-protecteur « courant nominal »	A	37,0			42,0	
Section de câble (minim.)	mm <sup>2</sup>	4 x 6			4 x 10	
Emission sonore		70 dB(A)				

## 2.12 Caractéristiques techniques RD (trémie en ligne)

		RD 26				
Grandeur nominale	m <sup>3</sup>	40	60	80	100	120
Volume par compartiment	m <sup>3</sup>	20				
Volume de remplissage total	m <sup>3</sup>	40	60	80	100	120
Nombre d'obturateurs par compartiment		2 (4)				
Pression de service nécessaire pour l'installation pneumatique	bar	4 – 6 bars				
Tension de service nécessaire pour les vannes électriques	V	= 24				
Dimensions pour le transport :						
Longueur (avec tapis-peseur)	m	9,0	12,5	16,0	19,5	23,0
Largeur	m	2,5				
Hauteur	m	2,4				
Poids de transport	t	voir plaque signalétique				

		RD 32			
Grandeur nominale	m <sup>3</sup>	105	140	175	210
Volume par compartiment	m <sup>3</sup>	35			
Volume de remplissage total	m <sup>3</sup>	105	140	175	210
Volume supplémentaire par compartiment avec rehausse	m <sup>3</sup>	17			
Volume de remplissage total avec rehausse	m <sup>3</sup>	156	208	260	312
Nombre d'obturateurs par compartiment		2 (4)			
Pression de service nécessaire pour l'installation pneumatique	bar	4 – 6 bars			
Tension de service nécessaire pour les vannes électriques	V	= 24			
Dimensions pour le transport :					
Longueur (avec tapis-peseur)	m	12,5	16,0	19,5	23,0
Largeur	m	3,0			
Hauteur	m	3,0			
Poids de transport	t	voir plaque signalétique			



ELBA-WERK Maschinen-Gesellschaft mbH / D-76257 Ettlingen /  
Germany \* P.O.B. 0351 / Telefon 07243 / 72-0 \* Telefax 07243 / 72-314  
Internet [Http://www.Elba-Werk.Com](http://www.Elba-Werk.Com) \* E-Mail [Info@Elba-Werk.Com](mailto:Info@Elba-Werk.Com)

Dokumentationsprotokoll für Zementförderschnecken  
Documentations record for cement screw conveyors  
Rapport de documentation pour vis à ciment  
Protocolo de documentacion por tornillo sin-fin de cemento

EZL 80/100	2007	P 101684	700.32-1432.0
Type / tipo	Baujahr/Year of manufacture Année de construction Año de construcción	Komm.-Nr. / Comm.-No. No. de comm./No. de com.	Fabrik-Nr./Fabrication No. No. de fabrication No. de fabricación

**Motor / Moteur**

Type / Tipo	MT1600L04245		
Nr. / No. / Número			
Spannung / Voltage (V) Tension / Tensión	400/690	Frequenz / Frequency - (Hz) / (cps) Fre quence / Frecuencia - (Hz) - / ciclos	50
Leistung / Rating (kW) Puissance / Potencia	15,0	Nennstrom / Rated current Courant nominale / Corriente nominal	28,83/16,6

Drehzahl / Revolution (Upm/RPM) 1460  
Vitesse / Régimen (r.p.m.)

Hersteller / Manufacturer  
Fabricant / Fabricante WAM

**Getriebe / Gear / Engrenage / Engranaje**

Type / Tipo	M1107160ES4 (M47)		
Nr. / No. / Número			
Übersetzungsverhältnis (i)/Ratio of transmission Rapport des changement de vitesse/ Relación de transmisión	1:7		
Hersteller / Manufacturer Fabricant / Fabricante	WAM		

**Sonderausführung**

Zeichnungs-Nr. /Drawing-No. No. De plan / Número de plano	700.32-0030.0		
System / Système / Sistema			
Schaltkasten / Switch board / Armoire électrique / Caja de concecciones			
Type / Tipo			
Fabrik-Nr. / Fabrication-No. No. de fabrication / No. de fabricación			
Hersteller / Manufacturer Fabricant / Fabricante			

**Bemerkungen / Remarks / Remarque / Nota**

Prod.Nr. : VESM00884

.....  
Endabnahme Datum...

.....  
Unterschrift



### 3. LISTE DES ENGINES LIES AU FONCTIONNEMENT DE L'INSTALLATION

**Voici la liste des engins ou véhicules liés au fonctionnement de l'installation :**

- 4 camions malaxeurs de 7 m<sup>3</sup>
- 2 camions malaxeurs de 10 m<sup>3</sup>
- 1 camion banane de 25 T pour l'approvisionnement du ciment
- 1 camion 26 T pour l'approvisionnement des agrégats
- 1 pompe à béton, flèche 22 m
- 1 chargeur pour curage du bac de rétention



## 4. APPROVISIONNEMENT EN MATERIAUX

### **1. Le ciment :**

Le ciment est approvisionné par un camion banane de 25 tonnes depuis notre dépôt de Longoni.

La fréquence des approvisionnements est d'environ 3 voyages par jour, soit 75 tonnes. Ce qui représente un volume annuel de 20 000 tonnes.

Sur site, le ciment est stocké dans deux silos de 80 tonnes chacun.

### **2. Les agrégats :**

Les agrégats sont approvisionnés par un camion benne de 26 tonnes depuis le site de concassage et sont stockés dans les trémies de la centrale, d'une capacité totale de 80 m<sup>3</sup>.

La fréquence des approvisionnements est d'environ 10 voyages par jour, soit 260 tonnes. Ce qui représente un volume annuel de 70 000 tonnes.

### **3. Les adjuvants :**

Les adjuvants sont approvisionnés par nos fournisseurs locaux et sont stockés directement à la centrale sur un bac de rétention. La capacité de stockage est de 4000 litres.

La consommation annuelle est d'environ 20 cubitainers, soit 20 000 litres.



## 5. CONSOMMATION ET RECYCLAGE DE L'EAU

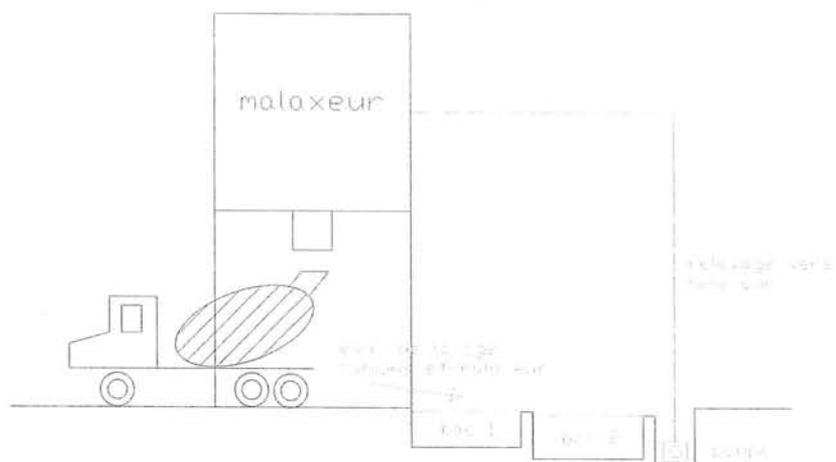
## **1. Consommation d'eau :**

La consommation mensuelle d'eau pour le béton est d'environ 500 m<sup>3</sup>.

La consommation mensuelle d'eau de lavage est d'environ 160 m<sup>3</sup>.

## **2. Recyclage de l'eau de lavage :**

Les eaux de lavage sont recyclées au moyen de trois bacs de décantation et réutilisées pour la fabrication du béton. Voir schéma ci dessous :





## 6. LES DECHETS DE BETON

### **1. Nature des déchets :**

La nature des déchets provient de deux sources. La première étant la réalisation des éprouvettes bétons pour les essais de compression, quantité négligeable, par rapport à la deuxième source, qui est le retour des bétons non utilisés (restes ou bétons refusés). Cette quantité représente un volume mensuel d'environ 20 m<sup>3</sup>.

### **2. Recyclage des déchets :**

Tous ces déchets sont envoyés dans un trou prévu à cet effet et une fois ce dernier rempli, une pelle munie d'un BRH (Brise Roche Hydraulique) vient casser ce bloc de béton en de plus petits blocs exploitables en concassage. Ensuite, ils servent à produire du 0/80 ou 0/31.5.



## 7. PERSONNELS ET HORAIRES DE FONCTIONNEMENT

## **1. Personnels :**

L'effectif total pour le fonctionnement de la centrale est de 16 personnes.

- 1 responsable technique
- 1 responsable commercial
- 1 centraliste
- 2 manoeuvres à la centrale
- 1 laborantin
- 6 chauffeurs camion malaxeur
- 1 chauffeur camion benne
- 1 chauffeur camion banane
- 1 chauffeur camion pompe
- 1 manoeuvre camion pompe

## **2. Horaires :**

Les horaires sont :

7h00 – 12h00 et 13h00 – 16h00 du lundi au jeudi

7h00 – 12h00 et 13h00 – 15h00 le vendredi



Vue générale



Camion banane pour approvisionnement du ciment



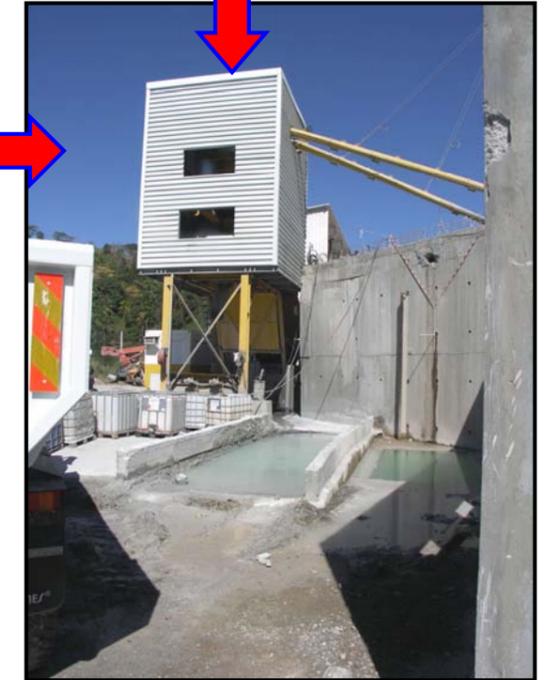
Remplissage des silos de ciment



Pompe à béton



Racks de remplissage des trémies de granulats



Malaxeur de la centrale



Camion malaxeur 7 m3



Camion malaxeur 10 m3



Chargement d'un camion malaxeur

**MATERIELS UTILISES  
SUR LA CENTRALE A  
BETON**

**Pièce complémentaire n°2.** – Description des mesures  
d'évitement et réduction des impacts

## **Mesures d'Évitement et de Réduction des impacts mises en œuvre**

Pour éviter ou réduire les impacts identifiés de l'installation sur l'environnement il sera fait appel aux différents procédés ou procédures suivantes :

### **Mesures de protection des eaux de surface et souterraines**

- Le stockage des granulats se fait en dehors de l'emprise des thalwegs et en conservant un retrait suffisant pour éviter tout emport de matériaux durant les crues.
- Un séparateur d'hydrocarbures traite les eaux pluviales provenant de l'aire étanche de la centrale à béton.
- Un bassin de décantation traite les eaux pluviales provenant de l'installation de concassage et de la voirie d'exploitation.

Compte tenu des mesures préventives mises en œuvre, les eaux pluviales rejetées dans le milieu naturel au niveau des points de rejet n°1 (sortie du séparateur d'hydrocarbures de l'aire étanche de la centrale à béton et n°2 (sortie du bassin de décantation) respecteront les prescriptions suivantes :

- le pH sera compris entre 5,5 et 8,5 ;
- la température sera inférieure à 30 °C ;
- les matières en suspension totales (MEST) auront une concentration inférieure à 35 mg/l (norme NF T 90 105) ;
- la demande chimique en oxygène sur effluent non décanté (D.C.O.) aura une concentration inférieure à 125 mg/l (norme NF T 90 101) ;
- les hydrocarbures auront une concentration inférieure à 10 mg/l (norme NF T 90 114).

Ces valeurs limites seront respectées pour tout échantillon prélevé proportionnellement au débit sur vingt-quatre heures ; en ce qui concerne les matières en suspension, la demande chimique en oxygène et les hydrocarbures, aucun prélèvement instantané ne dépassera le double de ces valeurs limites.

### **Moyens pour limiter les impacts sur le paysage et la qualité de vie**

Des plantations seront entreprises rapidement afin de constituer un écran végétal qui jouera à la fois un rôle contre la dispersion des poussières et favorisera l'insertion paysagère de l'installation en la dissimulant au moins partiellement. Un grand soin est apporté à la propreté générale du site et des engins.

Afin de limiter les bruits aériens et vibrations mécaniques susceptibles de compromettre la santé ou la sécurité du voisinage ou de constituer une gêne pour sa tranquillité :

- Tous les engins et véhicules sont récents et conformes à la réglementation en matière d'émissions sonores.
- Un contrôle des niveaux sonores sera effectué dès l'ouverture du site et ensuite périodiquement selon la réglementation en vigueur.

### **Moyens pour limiter la pollution atmosphérique**

Toutes les dispositions nécessaires seront prises par l'exploitant pour que l'installation ne soit pas à l'origine d'émissions de poussières susceptibles d'incommoder le voisinage et de nuire à la santé et à la sécurité publiques, et ce même en période d'inactivité.

Des dispositions particulières seront mises en œuvre par l'exploitant, tant au niveau de la conception que de l'exploitation de l'installation de manière à limiter les émissions de poussières.

#### ❖ limiter la pollution atmosphérique

- Intégration dans le choix de l'implantation des préoccupations liées aux conditions météorologiques (direction et force des vents dominants) favorisant la dissémination des poussières, altitude...). Cet élément a été pris en compte en privilégiant la partie la plus basse du site (altitude de la plateforme= 28 m NGM) qui est moins exposée aux vents que la partie haute (altitude 41 à 69 m NGM).
- capotages des installations de traitement les plus productrices de poussières (concassage, criblage et bandes transporteuses),

- mise en place d'un revêtement de la plupart des voies en béton ou enduit bitumineux,
- Durant la saison sèche, un camion-citerne équipé d'une rampe d'aspersion, assure un arrosage régulier de la piste entre la carrière et le site de broyage-concassage, afin d'agglomérer la poussière au sol,
- Brumisation au niveau des trémies des broyeurs et concasseurs et en sortie de tapis avant la mise en stock,
- La vitesse des tombereaux est limitée à 30 km/h sur les pistes afin de limiter l'envol des poussières.

Des contrôles des émissions de poussières seront réalisés par un organisme agréé conformément aux dispositions de l'article 19 de l'arrêté du 22/09/1994 relatif aux exploitations de carrières et aux installations de premier traitement des matériaux de carrières.

### Moyens pour assurer le recyclage ou l'élimination correcte des déchets

IBS mettra a mis en place un suivi de la gestion des déchets pour analyser d'une année sur l'autre la progression dans le taux de récupération et de traitement. Par exemple le taux de récupération des huiles usagées ou des pneus peut facilement être calculé en comparant les quantités achetées et les quantités recyclées annuellement.

Le tableau ci-après décrit tous les déchets produits par IBS.

Les codes et catégories y sont mentionnés conformément à la législation en vigueur. (Décret n°2002-540 du 18 avril 2002 codifié aux articles R541-7 à R541-11 du code de l'environnement).

Le mode d'élimination ou de recyclage est également précisé.

Les déchets considérés comme dangereux sont signalés par un astérisque.

Nomenclature	Description	Elimination
01	Déchets provenant de l'exploration et de l'exploitation des mines et des carrières ainsi que du traitement physique et chimique des minéraux	
01 04 08	Déchets de graviers et débris de pierres autres que ceux visés à la rubrique 01 04 07	Vente aux clients
13	Huiles et combustibles liquides usagés (sauf huiles alimentaires et huiles figurant aux chapitres 05, 12 et 19)	
13 02 06*	Huiles moteur, de boîte de vitesses et de lubrification synthétiques	Récupération par société STAR
13 02 07*	Huiles moteur, de boîte de vitesses et de lubrification facilement biodégradables	Récupération par société STAR
13 05 02*	Boues provenant de séparateurs eau/hydrocarbures	Récupération par société STAR
15	Emballages et déchets d'emballages, absorbants, chiffons d'essuyage, matériaux filtrants et vêtements de protection non spécifiés ailleurs	
15 01 10*	Emballages contenant des résidus de substances dangereuses ou contaminés par de tels résidus (fûts d'huile)	Récupération par société STAR
15 02 02*	Absorbants, matériaux filtrants (y compris les filtres à huile non spécifiés ailleurs), chiffons d'essuyage et vêtements de protection contaminés par des substances dangereuses (hydrocarbures)	Récupération par société STAR
16	Déchets non décrits ailleurs dans la liste	
16 01 03	Pneus hors d'usage	Récupération par société ENZO
16 01 04*	Véhicules hors d'usage	Récupération par société ENZO

Nomenclature	Description	Elimination
16 01 07*	Filtres à huile	Récupération par société STAR
16 01 17	Métaux ferreux	Récupération par société ENZO
16 01 18	Métaux non ferreux	Récupération par société ENZO
16 02 14	Equipements mis au rebut autres que ceux visés aux rubriques 16 02 09 à 16 02 13	Récupération par société ENZO
16 06 01*	Accumulateurs au plomb	Récupération par société ENZO
16 03 04	Déchets d'origine minérale autres que ceux visés à la rubrique 16 03 03 (retour de béton et loupés de fabrication blocs)	Recyclage interne/granulats
20	Déchets municipaux (déchets ménagers et déchets assimilés provenant des commerces, des industries et des administrations) y compris les fractions collectées séparément	
20 01 01	Papier et carton (administration)	Récupération par société ENZO